

Арматура для забивания стальных трубчатых свай (R-link)

Зарегистрированная технология NETIS: TH-140009-A

Технология является продуктом совместных разработок с компанией Сайкацу Кэнсэцу

Технология обеспечивает возможность зажимания в патроне стальных трубчатых свай малого диаметра с помощью отбойного молотка.



До сих пор при заколачивании стальных трубчатых свай малого диаметра с помощью отбойного молотка внутри этих свай расплавляли и обрабатывали зажимную плиту, и зажимая эту плиту, забивали сваи, а после завершения работ устранили её.

Использование арматуры с болтами и гайками и сдвигаемой конструкцией, пригодной для многократного применения, позволяет легко зажимать в патроне стальные трубчатые сваи без проведения сварочных работ, резки и обработки.

Обычная технология (зажимная плита)



Сварка зажимной плиты



Поднятие объекта с помощью плиты



Устранение остаточной почвы в сваях



Разрезание зажимной плиты и её устранение



Завершение работ

Арматура для забивания стальных трубчатых свай (R-link)



Установка арматуры с помощью затягивания болтов



Поднятие объекта с помощью арматуры



Ослабление болтов, снятие арматуры



Уборка остаточной земли в стальных трубчатых сваях



Завершение работ

Особенности и эффект

- При зажимании в патрон используется арматура, поэтому необходимость в материале для сварки, резки и обработки стальных трубчатых свай отсутствует.
- Простота установки и снятия арматуры благодаря выдвигной конструкции с применением болтов и гаек.
- Арматура может использоваться повторно.
- Зажимаемая часть представляет собой многослойную прочную конструкцию, предупреждающую возможную деформацию от зажимания.
- Отсутствие необходимости в этапе обработки перед и после забоя свай вносит вклад в сокращение сроков строительных работ и повышение уровня управления работами.

SA/2016.12-24