

ZIG

(метод присоединения и фиксации опор к стальным трубчатым сваям)

Революционный новый способ ведения работ, обеспечивающий простое соединение стальных трубчатых свай с опорами без сварочных работ.

Система предоставления информации о новых технологиях NETIS

Технология, выступающая в качестве объекта для сравнения проектирования: TN-090004-V

В постпроектной оценке, проведённой в марте 2014 года, технология была оценена как «эффективная новая технология» и первой из технологий по установке снегозадерживающих заборов была сертифицирована в качестве «технологии, выступающей в качестве объекта для сравнения проектирования».

Дополнительные баллы за использование «эффективной новой технологии» в торгах по методу комплексной оценки (+2,0 балла)

Дополнительные баллы за использование «эффективной новой технологии» при оценке уровня проведения работ (+1,6 балла)



Особенности и эффект

- Возможность применения в различных видах работ, включая установку снегозадерживающих заборов, ветрозащитных ограждений, дорожных знаков, шумозащитных экранов и прочих конструкций с применением металлических свай и опор.
- Возможность защиты пленки горячего цинкования и профилактики снижения функциональности стальных материалов.
- Простота коррекции позиции и угла после завершения монтажных работ.
- Возможность выбора ZIG (крепящего хомута) из двух вариантов: съемный (для повторного применения) и оставляемый закопанным.
- Повышение эффективности работ и отсутствие необходимости ограничивать движение автотранспорта в связи с защитой места проведения сварочных работ вносит вклад в решение проблемы движения автотранспорта.

ZIG

(метод присоединения и фиксации опор к стальным трубчатым сваям)

Разный уровень точности установки стальных трубчатых свай на местах вызывает необходимость соответствующей корректировки позиции опор. Конструкция ZIG обеспечивает возможность корректировки позиции в вертикальном, горизонтальном и перпендикулярном направлении после пробной фиксации.

Возможно перемещение в горизонтальном и вертикальном направлении внутри стальных труб, что позволяет работать с эксцентриситетом по общему Руководству (в пределах $D/4$ или в пределах 100 мм).



В перпендикулярном направлении имеется возможность соответствия стандартной высоте по общему Руководству (± 50 мм), в рамках корректировки наклона во всех направлениях имеется возможность соответствия до 5°.



При сборке ZIG (крепежного хомута) и его установке на стальных трубчатых сваях и опорах используются только болты.



Крепежная вспомогательная арматура А



Крепежная вспомогательная арматура Б



Крепежная вспомогательная арматура В

После установки ZIG (крепежного хомута) в верхней части стальных трубчатых свай опоры устанавливаются внутри стальных трубчатых свай и проводятся монтажные работы с учетом коррекции позиции.



Внутри стальных трубчатых свай устанавливаются опоры



Корректировка позиции опор



Затяжка регулирующего болта



После установки производится заливка бетоном.

SA/2017.5-23

**РИКЭН КОГЁ
КО., ЛТД**

Головная компания:

Индекс 047-0261 город Отару, Дзэнибако 3-263-7

TEL (0134)62-0033 FAX (0134)62-0088 E-mail info@riken-kogyo.co.jp

Филиал в Тохоку:

Индекс 030-0862, город Аомори, Фурукава 1-10-13 (здание АКВА Фурукава иттэмэ билдинг, 2 этаж)

TEL (017)735-1888 FAX (017)735-2511 E-mail rk-tohoku@rapid.ocn.ne.jp