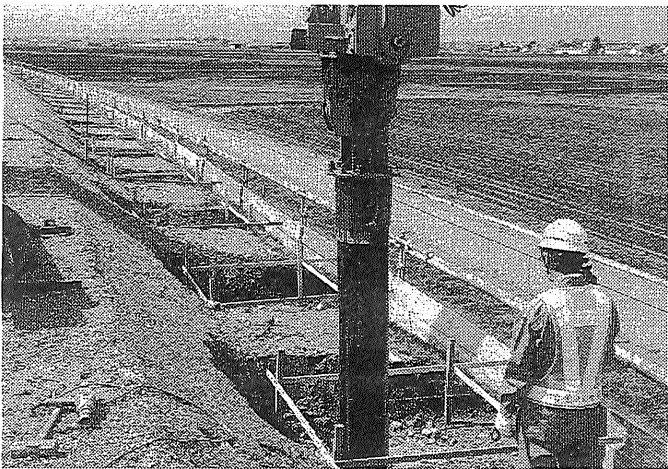
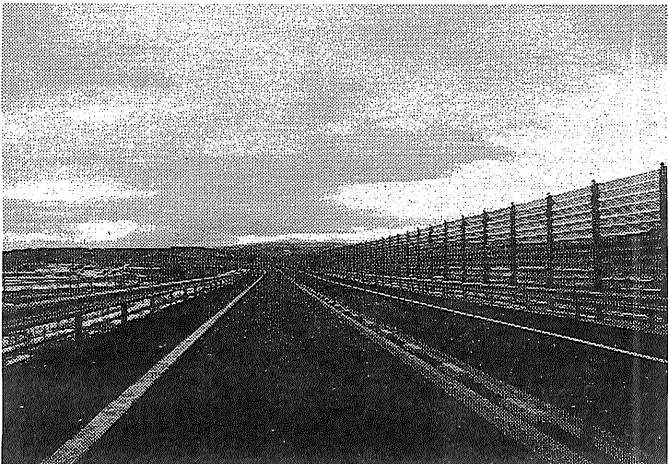


【基礎部分】



【パイプロ打ち込み金具】



【全景】

防雪防風柵の製造トップメーカーである理研興業(小樽・柴尾耕三社長)は、鋼管杭埋設型折畳式防雪柵を発売した。更に鋼管杭工法の画期的な製品、鋼管杭打設用パイプロチャッキング金具を開発した。

近年、防雪柵の下部工として、鋼管杭による基礎工事が主流となっている。鋼管杭を打設したのちに、鋼管杭内部に防雪柵の下部支柱を接続し、コンクリートを流し込んで固定したうえで、防雪板や上部支柱を設置していく工法である。

従来の工法は、H型鋼杭に基礎ブロックを設け、その基礎ブロックの上に支柱を設置していた。H型鋼杭には強軸と弱軸が存在することから、設計及び施工に留意が必要であったが、鋼管杭は円筒形状により均一に力がかかるため、基礎工として非常に適している工法であり、設置現場が増えている状況である。さらに、鋼管杭は内部に孔を有しており、H型鋼杭のように基礎ブロックを必要とせず、支柱を差し込んで固定する事が可能となり、大きなコスト削減が実現した。

金具を開発した。防雪柵に使用する小口径の鋼管杭の打ち込みを対象として、溶接や切断を必要とせず、鋼管杭頭部に蓋を被せるような形状で、パイプロチャックが挟み込める構造である。この金具の使用により、施工効率の向上が図れることも、設計以上の杭長を

鋼管杭埋設型折畳式防雪柵

支柱材固定工法『Z I G』採用 打設用チャッキング金具を同時開発

理研興業

注意する必要もなかった。より経済的に鋼管杭を打ち込む事が可能となる。既に会津北縦貫道路(福島県)や国道280号(青森県)、大館西道路(秋田県)、日本海沿岸道路(秋田

筋を用い溶接で固定し、防雪柵支柱材はすでに溶融亜鉛めっき処理が施されており、溶接により熱を与えることにより、溶接部はもろくなること、熱影響を受けた部分のめっきが破壊され、規定の表面処理が施されていない状態となる。更に熱影響により鋼材強度が低下し、溶接作業をする際には交通規制が必要であった。

新工法Z I Gは、鋼管杭の現場打ち込み精度が各箇所異なることを考慮し、垂直方向・縦方向・横方向・傾きの調整ができる構造を採用している。横断方向とともに、鋼管杭内径内で移動可能であるため、共通仕様書・偏心量D/4以内(かつ100mm以内)に対応可能であり、垂直方向では、共通仕様書・基準高(±50mm)に対応でき、さらには傾き調整として、全方向に対し約5度程度まで対応可能である。

また、新工法Z I Gは、サイクル可能な製品である。ボルト・ナット締めで使用する為、養生完了後は取り外し可能であり、より経済的な工法といえる。

この新工法Z I Gは、国土交通省・新技術情報提供システムNETISにも登録(NEIIS:TH1090004-A)されており、既に日本海沿岸道路(秋田県、山形県)、三陸自動車道(岩手県)、会津北縦貫道路(福島県)、大館西道路(秋田県)、国道280号(青森県)、西郷村由井が原林帯(福島県)等、国道や高規格道路、県道で採用されている。

理研興業の担当者「現場で作業員の方々が困っている事や苦情を解決させる事が我々の使命であり、それが新製品開発のヒントになっています。自社の製品開発・改良はもろもろですが、防雪柵に関わるあらゆる事に、新たな発想を以って、技術開発・製品開発に取り組みたい」と語っている。

理研興業は、現在環境問題・エネルギー問題を考慮した製品・技術に取組んでおり、又、様々な防雪対策の研究開発を関係機関と共同で進めている。